



RSM240



PRESSA RADDRIZZA CERCHIONI E TORNIO

RIM STRAIGHTENING MACHINE AND LATHE

PRESSE REDRISSAGE JANTES ET TOURNEUSE

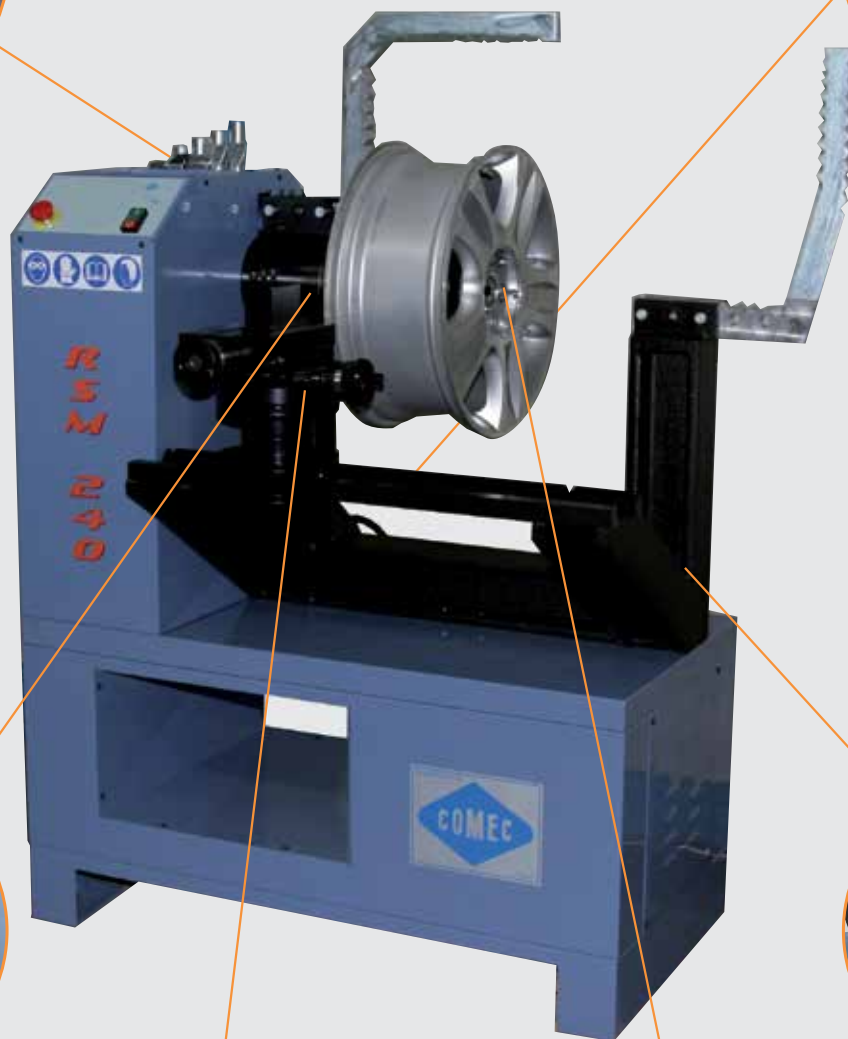
ENDEREZADORA Y TORNO DE AROS / RINES / LLANTAS



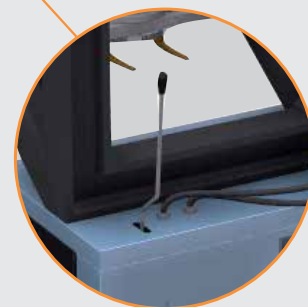
- Vassoio portaoggetti
- Equipment tray
- Bac portepieces
- Bandeja portaobjetos



- Pistone idraulico
- Hydraulic piston
- Piston hydraulique
- Pistón hidráulico



- Maniglia bloccaggio asse mandrino
- Spindle clamping handle
- Gérer de serrage broche
- Traba eje mandril



- Leva azionamento pistone
- Activating piston lever
- Levier actionnement piston
- Palanca de accionamiento del pistón



- Unità di tornitura
- Lathe unit
- Tourelle de tournage
- Torno



- Flangia fissaggio cerchioni universale
- Universal rim mounting flange
- Flasque universelle pour fixage cercles
- Brida universal de fijación de los aros / rines

Dati tecnici	Specifications	Donées techniques	Datos técnicos	
Campo di applicazione	Application range	Champ d'application	Rango de aplicación	13"±24"
Max pressione di esercizio	Max working pressure	Max pression de service	Presión máxima de trabajo	140 bar
Max forza sul punzone	Max punch force	Max force au poinçon	Fuerza máxima al punzon	3950 Kg
Velocità rotazione mandrino	Spindle rotation speed	Vitesse de rotation broche	Velocidad de rotación del mandril	80 rpm
Motore centralina idraulica	Hydraulic unit motor	Moteur pompe hydraulique	Motor central hidráulica	0,75 kW
Motoriduttore mandrino tornio	Lathe unit motoreducer	Moteurreducteur broche	Moto reductor del mandril del torno	0,75 kW
Dimensioni (LxPxH)	Dimensions (LxWxH)	Dimensions (LxLxH)	Medidas (LxLxH)	1100x860x1250 mm
Peso	Weight	Poids	Peso	350 Kg



OPTIONAL

VRV050

Velocità rotazione mandrino variabile (50÷150 g/min)

Variable spindle speed (50÷150 rpm)

Vitesse rotation mandrin variable (50÷150 tr/min)

Velocidad variable de rotación del mandril (50÷150 g/min)



La RSM240 è stata progettata e realizzata per consentire la raddrizzatura di qualunque tipo di cerchione in acciaio, alluminio e lega leggera con diametri compresi tra 13" e 24". Il sistema utilizza un pistone azionato da una centralina idraulica che, opportunamente posizionato, preme sulla parte danneggiata del cerchio riportandolo alla sua forma originale. Questa operazione è facilitata dall'ausilio di una vasta serie di puntali sagomati che appoggiano perfettamente ai diversi profili del cerchione stesso. Il pistone è inoltre provvisto di un sistema di regolazione della pressione completo di manometro (PRP100) per dosare la forza di spinta a seconda del materiale che si lavora. La RSM240 è inoltre corredata di un dispositivo di tornitura che consente, dopo che il cerchio è stato raddrizzato, di eliminare le ammaccature presenti sul bordo. Utili accessori tra cui la velocità di rotazione del mandrino variabile completo di display per la lettura dei giri (VRV050) o il comparatore di precisione per il controllo (CPR150) sono disponibili a richiesta per soddisfare ogni esigenza.

Cette machine RSM240 a été projetée et fabriquée dans le but de rendre possible le redressage des cercles en acier, aluminium ou en alliage, de diamètre entre 13" et 24". Le système utilise un piston facilement manipulable actionné par une unité hydraulique qui presse sur la partie endommagée jusqu'à donner au cercle sa forme originale. L'opération est rendue très simple grâce à une vaste gamme de poinçons de forme différente de façon de s'appuyer parfaitement au profil du cercle même. Le piston est fourni avec un système de régulation de la pression complet avec manomètre (PRP100) pour régler la puissance de poussée selon le matériel qui vient travailler. La machine RSM240 est équipée aussi avec un dispositif de tournage qui permette d'enlever les éventuelles imperfections sur les bords du cercle. Autres accessoires sont disponibles, comme le dispositif de rotation mandrin avec display pour lire les tours (VRV050) ou le comparateur de précision pour le control (CRP150).

RSM240 is designed and manufactured to repair by straightening all kind of steel, aluminium and alloy wheels with range diameter between 13" and 24". The system uses an easy to handle hydraulic cylinder actuated by an hydraulic unit that, conveniently positioned, pushes on the damaged part of the rim taking it back to the original shape. Such operation is made easier with the aid of a wide set of shaped punches that perfectly lean to the different rim profiles. Furthermore the hydraulic cylinder is provided by a pressure regulation system with manometer (PRP100) which allows the adjustment of push force in accordance to the material on work. RSM240 moreover is equipped with a lathe unit that allows, after the wheel straightening operation, to remove dents on the edges. Useful accessories among which the adjustable spindle speed with digital readout (VRV050) or the dial gauge for alignment (CPR150) are available according to every kind of need.

La RSM240 es proyectada y realizada para realizar el enderezado de cualquier tipo de aro / rin / llanta en acero, aluminio y aleación con diámetro desde 12 a 24" de vehículos livianos y 4x4. El sistema utiliza un pistón accionado por una central electro-hidráulica que, oportunamente posicionado, empuja en la parte danificada de aro, llevándolo de vuelta a su forma original. Esta operación es facilitada por una amplia gama de punzones que se apoyan perfectamente a los diferentes perfiles del aro. El pistón es dotado de un sistema de regulación de la presión, completo de manómetro (PRP100) para dosificar la fuerza de empuje dependiendo del material que se trabaja. La RSM240 es también equipada con el dispositivo de torneado que permite, una vez enderezado el aro, de eliminar los bollos presentes en el borde. Completan la dotación standard varios accesorios como la regulación variable de velocidad de rotación del mandril con display para lectura de las vueltas (VRV050) y el comprador de precios para el control (CPR150), así de satisfacer de la mejor manera cualquier exigencia.

Dotazione standard

- Anelli di centraggio cerchioni
- Dispositivo controllo allineamento
- Serie punzoni sagomati
- Prolunghe portapunzoni
- Utensile per tornitura
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni

Standard equipment

- Wheel centering rings
- Gauge
- Set of chaped tips
- Extended tip holders
- Rim cutting tool
- Wrench set
- Instruction manual

Equipement standard

- Anneaux de centrage
- Troussin de contrôle
- Jeu de poinçons de forme
- Prolonge porte poinçons
- Outil tournage
- Trousse de service
- Manuel d'entretien

Dotación standard

- Anillos de centrado de los aros / rines
- Dispositivo de control de la alineación
- Juego de punzones conformados
- Prolongaciones porta - punzones
- Cuchilla de torneado
- Llaves de servicio
- Manual de instrucciones



Accessori e ricambi

Accessories and spare parts

Accessoires et rechanges

Accesorios y repuestos



UT0011

Utensile ad inserto per tornitura cerchi
Rim insert tool holder
Outil à plaquette tournage cercles
Herramientas a inserto para tornejar los aros / rines



CPR150

Comparatore di precisione
Precision dial gauge
Comparateur de précision
Comparador de precisión



KCM100

Kit di montaggio cerchioni moto
Motorcycle rims mounting kit
Kit de montage pour jantes motocycles
Kit de montaje de aros / rines de moto



UT0012

Inserto di ricambio per UT0011 (10 pz.)
Replacement insert for UT0011 (10 pcs.)
Plaquette de rechange pour UT0011 (10 pcs.)
Cuchillas de reposición para UT 0011 (10 unidades)



PV0096

Fascia antivibrante
Vibration dampener band
Bande antivibratoire
Faja anti vibraciones



AC220/XX

Anelli di centraggio a richiesta
Centering rings on demand
Anneaux de centrage sur demande
Anillos de centrado bajo pedido



PVA070

Set viti TQ M12x90 mm
Set of M12x90 mm T-Bolt screw
Set de vis TQ M12x90 mm
Grupo de tornillos TQ M12x90 mm



DCF010

Set dadi conici per cerchioni Ford
Set of conical nuts for Ford rims
Set ecrou coniques pour jantes Ford
Grupo de tuercas cónicas para Ford

